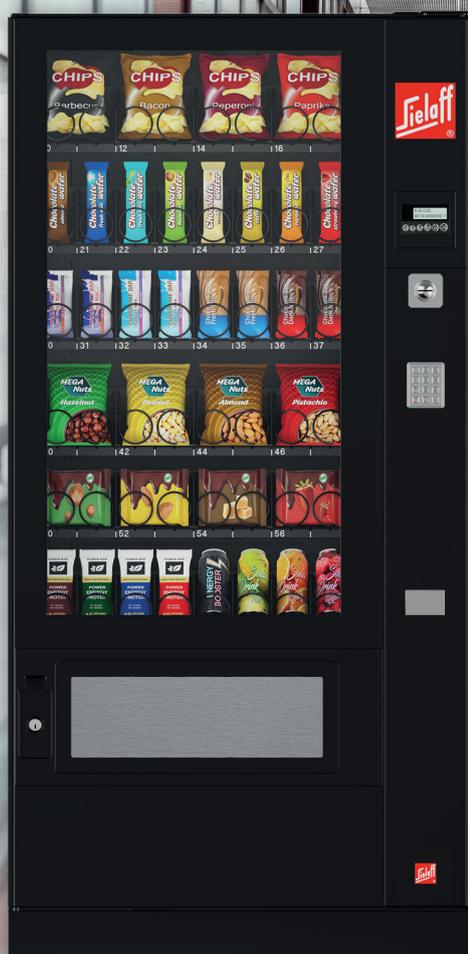




Un snack-bar astucieux

SiVend SN48



Nos atouts et donc un avantage pour vous

Grand CA réalisé sur un petit espace

Le SN48 est un vrai expert de vente. Sa flexibilité lui permet d'être le numéro un sur les petits et moyens sites. Il est la réponse efficace sur les lieux de fréquentation requérant des ventes 24h/24.

Ce distributeur à spirales a, de plus, des arguments convaincants en matière d'entretien et de confort d'utilisation. Les différentes tailles de spirales permettent au SN48 un remplissage flexible en fonction des besoins sur 5 ou 6 niveau. Grâce au principe « premier entré, premier sorti » (FIFO), les confiseries, en-cas, boissons ou produits non alimentaires arrivent rapidement et en toute sécurité jusque dans la main du client.

Le SN48 peut aussi vendre des produits frais. Le SN48 est disponible en versions snack, mixte, LM ou 2T LM (produits frais). Le « logiciel spécial produits frais » de Sielaff surveille les températures de l'espace LM et assure que seuls des produits frais réfrigérés correctement seront distribués.

Chez Sielaff, toutes les variantes de distributeurs sont équipées au mieux. Les caisses, groupes de froid sur rails et platine flash correspondent aux critères d'exigence élevés de notre gamme SiVend.

Grâce à une isolation optimisée et efficace, le SN48 obtient de très bonnes valeurs de consommation énergétique, il contribue donc activement au respect de l'environnement. L'éclairage LED économique de l'espace intérieur met les produits parfaitement en scène.

Une diversité de l'offre qui séduit les clients.

Pour la vente de vos confiseries, en-cas, boissons, produits non alimentaires ainsi que produits frais, le SN48 se décline dans des configurations différentes. Choisissez la version correspondant à vos exigences.

Équipement optimal pour chaque site

Le SN48 est disponible dans une seule taille et deux designs différents : avec huit spirales sur cinq ou six niveau. Il présente ainsi un équipement optimal pour répondre aux différentes attentes des consommateurs et emplacements.

Casiers : remplissage simple et confortable

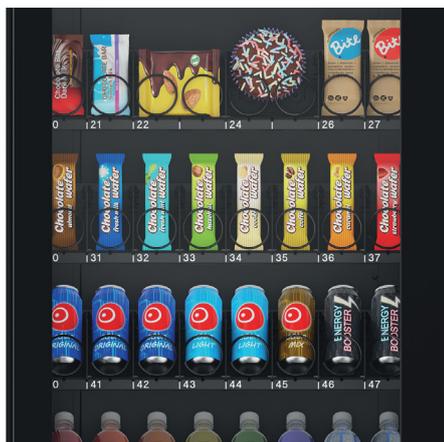
Les détails sont révélateurs du confort d'utilisation caractérisant le SN48. Les casiers en métal sont thermolaqués en RAL 9005 et réglables en hauteur. De plus, les trois niveau supérieurs peuvent être basculés pour faciliter leur remplissage. Un guidage pour charges lourdes existe en option pour les produits de plus de 15 kg par casier.

Une propre fabrication ouvrant la voie aux options les plus diverses

Les différentes spirales métalliques thermolaquées du SN48 sont fabriquées dans notre usine, ce qui permet une plus grande souplesse en matière d'offre de produits dans le distributeur. Elles sont disponibles dans de nombreuses tailles différentes.

Avec Sielaff, vous pouvez vous adapter à toutes les situations

La transformation ultérieure pour diviser en spirales simples, doubles ou même triples est possible sans problème. Vous pourrez ainsi adapter le choix de produits à la demande, directement sur le site d'installation du distributeur.



Une offre incroyable en confiseries, snacks, boissons et articles non alimentaires



Les produits frais peuvent être vendus dans les variantes de machines LM et 2T LM



Le SN48 est un pro de la vente pour les petits et moyens emplacements

**« Made in Germany » –
une évidence chez Sielaff**

Le SN48 est d'une finition soignée grâce aux matériaux de grande qualité et robustes : il est fiable, particulièrement facile d'entretien et d'une longue durée de vie.

**Un professionnel de vente avec de
grandes perspectives de réussite**

Le SN48 est une solution efficace pour les lieux à petite et moyenne fréquentations. Ses arguments convaincants sont sa facilité d'utilisation, une technique Sielaff fiable et ses configurations standardisées.



Talent & Technique

Caractéristiques générales

- Vente de confiseries, en-cas, boissons, articles non alimentaires et produits frais
- Disponible dans une taille et trois versions
 - Design EB
 - Design RBPossibilité de rajouter des équipements
- Capacité : jusqu'à 8 sélections par niveau, 5 ou 6 niveau
- Hauteurs d'introduction et de saisie adaptées aux personnes à mobilité réduite
- Peut être posée en station
- Construction modulaire – d'où grande facilité de maintenance et grande capacité de recyclage
- Passage au travers de portes de 800 mm de largeur possible (démontage minime)

Technique

- Détection automatique des moteurs connectés et attribution simultanée des numéros de sélection
- Interrupteur principal de mise hors tension
- Saisie de données commerciales et techniques en standard EVA-DTS (p. ex. par l'intermédiaire de la télémétrie, d'une prise MDB ou d'une interface infrarouge)
- En option : cellule photo-électrique de détection de distribution de produit

Énergie

- Réfrigération et éclairage librement programmables
- Réduction de la consommation d'électricité le week-end ou la nuit grâce à l'élévation des températures et l'arrêt de l'éclairage

Compartiments de confiserie

- Casier en métal à hauteur variable, revêtus de poudre de peinture (en RAL 9005)
- Adaptation individuelle des articles possible sur le lieu d'installation, car il est possible de modifier a posteriori la subdivision en spirales simples, doubles ou triples
- Casier basculables pour un remplissage confortable des niveau supérieurs
- En option : le niveau renforcé n'est autorisé que pour les trois niveau inférieurs. Il est requis lorsque le poids total des articles dépasse 15 kg. Convient parfaitement pour un poids total maximal de 30 kg

Spirales

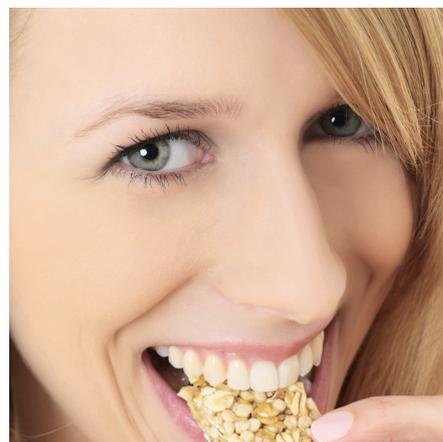
- Spirales en métal revêtues de peinture par poudre (en RAL 9005)
- Spirales disponibles dans plusieurs tailles différentes
- Principe « premier entré premier sorti » (FIFO)
- Système d'ajustement simple et rapide des spirales « SiClip'n turn » en attente de brevet



Spirales métalliques recouvertes de peinture par poudre de plusieurs tailles différentes



Clavier métallique en option



Chaque emplacement est équipé au mieux

Réfrigération

- Système de réfrigération fermé hermétiquement et facile d'entretien avec un groupe de froid performant à régulation électronique
- Réfrigérant hydrocarboné R-290 avec un PRG de 3
- Stockage à bonne température de produits frais dans la machine (versions LM et 2T LM)
- Position de la séparation des températures ajustable à l'intérieur d'une zone définie des niveau

Caisse et porte

- Caisse et porte recouvertes de peinture par poudre
- Vitrage isolant constitué d'un verre de sécurité feuilleté
- Variante de design EB avec cache design en inox
- Variante de design RB avec cache fonctionnel peint
- Éclairage LED
- Clavier métallique en option
- Volet de protection sécurisé pour plus de sécurité

- En option : Équipements en option plinthes frontale et latérales ainsi que panneau arrière publicitaire

Lecteur de billets

- Possibilité d'intégrer des lecteur de billets supplémentaires

La série en détail

Configuration	RB				EB			
	Standard	LM	2T	Mixte	Standard	LM	2T	Mixte
SN48 5 niveau	X	X	X	X	X	X	X	X
SN48 6 niveau	X	X	X	X	X	X	X	X

Configuration individuelle – parfaite sur chaque site

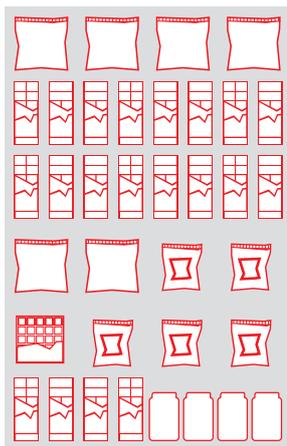
Configurez votre SN 48 selon vos besoins. Un cache en inox fait partie intégrante du design EB, en design RB le cache est peint en couleur RAL.

Les designs RB et EB sont, de plus, équipés d'un clavier robuste en inox avec des touches carrées, d'une introduction de pièces à fente transversale, d'un rendu-monnaie motorisé dans son boîtier et d'un cadre tout autour de la trappe de distribution.

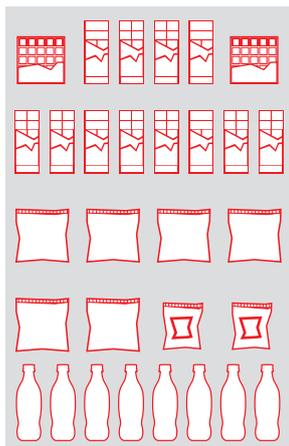
En option :

- Poussoir intro-monnaie et tambour de remboursement
- Cellule photoélectrique
- Version LM
- Version 2T avec une séparation variable des niveau à l'intérieur d'une zone définie
- Spirales triples
- Niveau renforcés et fiables parmi les trois niveau de produits inférieurs

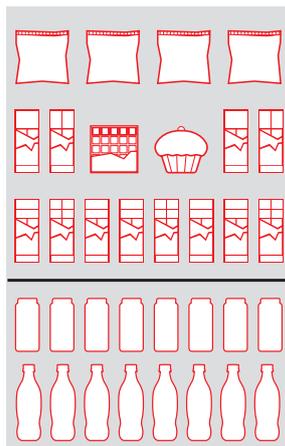
Exemples de configuration



6 niveau / 36 sélections
Configuration froid standard



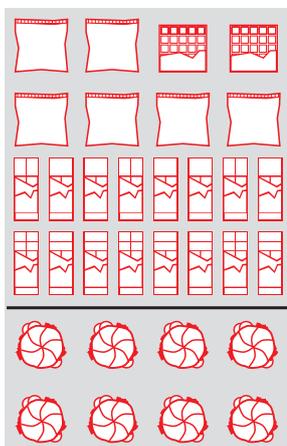
5 niveau / 30 sélections
Configuration froid standard



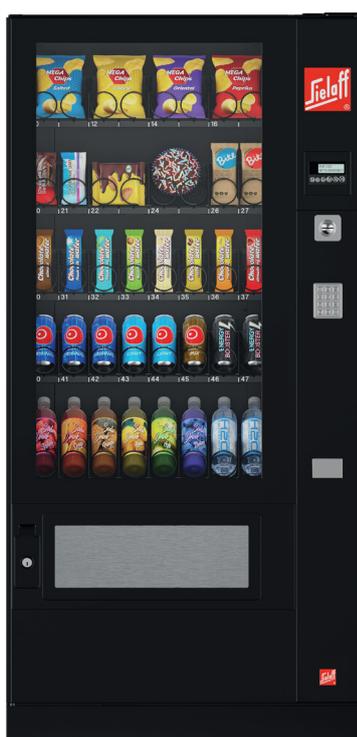
5 niveau / 34 sélections
Configuration froid 2T
mixte (sans produits frais)



6 niveau / 24 sélections
configuration froid LM
(produits frais), avec
logiciel de surveillance
de la température.



6 niveau / 32 sélections
Configuration froid 2T-LM (mixte
avec produits frais), avec logiciel
de surveillance de la température.



Design RB version mixte



Design EB version 2T

Exemples de design :

Tous les exemples de design sont disponibles avec les caches suivants :
SN48 RB (caches en couleurs RAL)
SN48 EB (caches en inox)



Caisse disponible en noir (RAL 9005), aluminium blanc (RAL 9006) et blanc (RAL 9010)

* Il peut y avoir des écarts au niveau des dimensions de la caisse, écarts dûs aux pièces de montage et accessoires



Dimensions

- 1.830 x 880 x 840 mm (hauteur x largeur x profondeur)*

Poids

- Env. 265 kg (sans produits, dépendant de la configuration)

Raccordement électrique

- 220-230 V / 50/60 Hz / au moins 10 A

Puissance consommée

- 400 W (varie selon la réfrigération)

Étiquetage énergétique

- selon règlement (EU) 2019/2018, DIN EN 50597:2018 Réfrigérant hydrocarbure R-290 Classe d'efficacité énergétique D



Efficacité énergétique tous types de machines dans www.sielaff.de/fr/produits/etiquetage-de-la-consommation-denergie



Sielaff GmbH & Co. KG
Automatenbau Herrieden
Münchener Str. 20
91567 Herrieden
Allemagne

Téléphone : +49 9825 18-0
info@sielaff.de
www.sielaff.com

Sielaff France
ZA Les Portes de la Forêt
24 Allée du Clos des Charmes
77090 Collégien
France

Téléphone : +33 1.61.44.03.03
commercial@sielaff.fr
www.sielaff.com

**Accéder ici à notre vidéo
profil d'entreprise**



■ MADE
■ IN
■ GERMANY